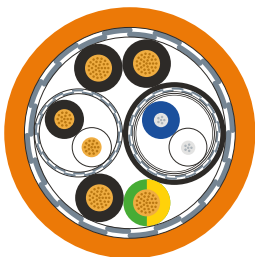




CAVO P.M. OCT HYBRID SERVO - PUR

Cavi servomotore ibridi, per posa mobile max 600 m/min

Rif. HIPERFACE DSL®



DATI TECNICI

Raggio di curvatura minimo	6.5 x diametro cavo
Velocità di traslazione	600 m/min
Accelerazione massima	60 m/s ²
Flessioni	≥ 10 mln
Conduttore	DSL - Rame stagnato flessibile CONTROLLO e POTENZA - Rame rosso flessibile
Isolamento	DSL - Poliolefina - Blu, Bianco + mescola termoplastica nero CONTROLLO - Polipropilene Speciale - Nero, Bianco POTENZA - Polipropilene Speciale - U/ V/ W/ + GV
Separatore	Easy stripper tape
Schermo	Nastro AL/PET Treccia in rame stagnato copertura ≥ 85%
Guaina	PUR colore: arancio RAL 2003
Temperatura di esercizio	-40°C +90°C
Temperatura di stoccaggio	-50°C +90°C
Tensione di lavoro	1000 V (UL/CSA) Uo/U 0.6/1 kV (IEC)
Resistenza di isolamento	≥ 1.0 GΩ x km @ 20°C conforme a EN 50395 Cl. 8.1
Rigidità dielettrica	4 kV x 5 min. conforme a EN 50395 Cl. 10.3

RIFERIMENTO NORMATIVO



Resistenza all'olio
EN 50363-10-2
UL 1581



Resistenza alla fiamma
UL VW-1
IEC 60332-1-2
UL FT1



Tossicità
Non alogeno
EN 60754-1



Omologazione UL-CSA
90°C - 1000 V
UL-AWM Style 21209
AWM I/II A/B



Non igroscopicità
IEC 60811-402



Resistenza all'abrasione
ASTM D 4060



Resistenza agli agenti atmosferici
Freddo: EN 60811-1-4
Ozono: EN 50396 Art. 8.1.3
UV: HD605 Part. 2.4.20
Microbi: VDE 0282/10
Fanghi: NEK 606



EMC
IEC 61800-3-4-5

Codice articolo	Connessione	Formazione n° × mmq	Diam. mm	Cu kg/km
OMDS07/208	≤ 50 m	(4Gx0.5 + (2x0.35) + 2x26 AWG)	9.8	86
OMDS07/209	≤ 50 m	(4Gx1.0 + (2x0.75) + 2x26 AWG)	11.5	113
OMDS07/210	≤ 50 m	(4Gx1.5 + (2x0.75) + 2x26 AWG)	12.5	150
OMDS07/211	≤ 50 m	(4Gx2.5 + (2x1.0) + 2x26 AWG)	13.8	195
OMDS07/102	≤ 100 m	(4Gx1.0 + (2x0.75) + 2x22 AWG)	12.5	125
OMDS07/111	≤ 100 m	(4Gx1.5 + (2x1.0) + 2x22 AWG)	13.2	160
OMDS07/113	≤ 100 m	(4Gx2.5 + (2x1.0) + 2x22 AWG)	14.5	200
OMDS07/116	≤ 100 m	(4Gx4 + (2x1.5) + 2x22 AWG)	16.3	285